



**TRIPLACO** nv

**LEFEVERE GROUP**

HPL — Postforming — 3D Products — Profile wrapping — Subcontracting for furniture industry

Triplaco NV  
Generaal Deprezstraat 2 | B - 8530 Harelbeke  
t + 32 56 22 62 17 | f + 32 56 22 98 15  
info@triplaco.be | www.triplaco.be



**SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO**  
**INFORMATIVE TECHNICAL SHEET**  
**PRINT HPL MEG (EDS-EDF)**

Materiale autoportante adatto all'esposizione all'ambiente esterno. E' costituito da strati di carta kraft impregnata con resine fenoliche e da uno o più strati superficiali di carta decorativa impregnata con resine termoindurenti, pressati a 9 MPa e a 150 °C. Uno solo o entrambi i lati possono avere superficie decorativa. Sono disponibili la variante standard (MEG) e flame retardand (MEG F1), in cui le resine fenoliche sono additivate con sostanze ritardanti la fiamma.

*Self-supporting material suitable for exteriors. It consists of core layers of kraft paper impregnated with thermosetting resins and an outer layer, on one or both sides, of decorative paper impregnated with aminoplastic resins; all bonded together by means of heat (150 °C) and high pressure (9 MPa). It is available in the standard (MEG) and flame retardant (MEG F1) versions, where fire retardant additives are mixed to phenolic resins.*

CARATTERISTICA PROPERTY	METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005)	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE VALUES
<b>Spessore</b> <i>Thickness</i>	EN 438-2.5	spessore <i>thickness</i>	mm	s= 4,0 ± 0,30 s= 6,0 ± 0,40 s= 8,0 e 10,0 ± 0,50
<b>Tolleranza di planarità</b> <i>Flatness</i>	EN 438-2.9	deformazione <i>deviation</i>	mm/m	s = 4,0 ≤ 8,0 s = 6,0 e 8,0 ≤ 5,0 s = 10,0 ≤ 3,0
<b>Res. all'umidità</b> <i>Resistance to wet conditions</i>	EN 438-2.15	aumento massa <i>mass increase</i>	%	EDS s = 4 ≤ 7 s = 6 - 8 e 10 ≤ 5
		aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	EDF s = 4 ≤ 10 s = 6- 8 e 10 ≤ 8 ≥ 4
<b>Stabilità dimensionale alle temperature elevate</b> <i>Stability at elevated temperature</i>	EN 438-2.17	variazione dimensionale cumulativa <i>cumulative dimensional change</i>	% long. % long. % trasv. % transv.	s = 4 ≤ 0,40 ≤ 0,80
			% long. % long. % trasv. % transv.	s = 6, 8, 10 ≤ 0,30 ≤ 0,60
<b>Res. all'urto con sfera di grande diametro</b> <i>Res. to impact by large diameter ball</i>	EN 438-2.21	altezza di caduta <i>drop height</i>	mm	s = 4 ≥ 1.400
		diametro impronta <i>indentation diameter</i>	mm	s = 6,8,10 ≥ 1.800 ≤ 10
<b>Resistenza allo shock climatico</b> <i>Resistance to climatic shock</i>	EN 438-2.19	aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	≥ 4
		indice resistenza a flessione Ds <i>flexural strength index Ds</i>	-	≥ 0,95
		indice modulo a flessione Dm <i>flexural modulus index Dm</i>	-	≥ 0,95



<b>Resistenza alla luce UV (QUV Panel)</b> <i>Resistance to UV light</i>	EN 438-2.28	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	$\geq 3$ (dopo 1500 ore) <i>(after 1500 hours)</i>
		aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	$\geq 4$ (dopo 1500 ore) <i>(after 1500 hours)</i>
<b>Resistenza al weathering artificiale (compresa solidità alla luce)</b> <i>Resistance to artificial weathering (including light fastness) *</i>	EN 438-2.29	contrasto <i>contrast</i>	grado scala grigi <i>grey scale rating</i>	$\geq 3$ (dopo after 650 MJ/m <sup>2</sup> o or 3000 ore hours )
		aspetto <i>appearance</i>	grado <i>rating</i>	$\geq 4$ (dopo after 650 MJ/m <sup>2</sup> o or 3000 ore hours)
<b>Conduttività termica</b> <i>Thermal conductivity</i>	DIN 52 612	-	W/m .° K	0,25
<b>Coefficiente dilatazione termica lineare</b> <i>Coefficient of linear thermal expansion</i>	ASTM D 696	-	° C -1	L = $1,6 \times 10^{-5}$ ca. T = $3,5 \times 10^{-5}$ ca.
<b>Resistenza a trazione</b> <i>Tensile strength</i>	EN ISO 527-2	forza <i>stress</i>	Mpa	L $\geq 100$ T $\geq 70$
<b>Resistenza a flessione</b> <i>Flexural strength</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	L $\geq 100$ T $\geq 90$
<b>Modulo di elasticità a flessione (E)</b> <i>Flexural modulus (E)</i>	EN ISO 178	forza <i>stress</i>	Mpa	L $\geq 10.000$ T $\geq 9.000$
<b>Densità</b> <i>Density</i>	ISO 1183	densità <i>density</i>	gr/cm <sup>3</sup>	$\geq 1,35$

\* Relativamente alla resistenza del colore, per realizzazioni comprese tra il 35° parallelo Nord e il 35° parallelo Sud e per altitudini al di sopra dei 2000 m, è consigliabile contattare gli uffici tecnici per verificarne la possibile applicazione.

\* *With regard to the colour fastness, for work carried out in areas between the 35th North parallel and the 35th South parallel and height above 2000 m, it is advisable to contact the technical department to verify its possible application.*

Nota: Prevedere applicazioni verticali e non orizzontali, nè inclinate. Rispettare le condizioni di minima ventilazione e drenaggio sul retro del pannello. Gli spazi per la ventilazione devono essere previsti sia in alto che in basso alla costruzione, per permettere il libero passaggio d'aria dietro il pannello ed attraverso il supporto verticale. La minima distanza per la circolazione d'aria è di 20 mm e la minima apertura, sia per presa che per fuoriuscita d'aria, è di 50 cm<sup>2</sup>/m di parete fino ad una altezza di 3 m, e di 100 cm<sup>2</sup>/ m di parete in altezza superiore a 10 m. In caso di telaio posto orizzontalmente, porre particolare attenzione a garantire, attraverso finestrate, la continuità di circolazione d'aria sul retro del rivestimento. Seguire le istruzioni di immagazzinaggio, lavorazione, montaggio e pulizia riportate nel catalogo e in allegato alla presente scheda.

*Note: Vertical application only (not horizontal nor inclined). Proper spaces for ventilation must be provided on the top and bottom parts of the building to allow a free circulation of air behind the panel and through the vertical support. The minimum distance for air circulation is 20 mm while the minimum opening both for air inlet and output is 50 cm<sup>2</sup>/m for walls up to a height of 3 m, and 100 cm<sup>2</sup>/m for walls more than 10 m. high. In case of horizontal frames, it's advisable to pay close attention to provide, by means of fenestrations, a continuous air circulation on the back of the cladding. Follow all further instructions for storage, machining, mounting and cleaning reported in the catalogue and here enclosed.*

<b>COMPORTAMENTO AL FUOCO FIRE PERFORMANCE</b>			
<b>METODO DI PROVA TEST METHOD</b>	<b>NORMA STANDARD</b>	<b>CLASSIFICAZIONE CLASSIFICATION</b>	
		<b>EDF **</b>	<b>EDS **</b>
<b>Reazione al fuoco Reaction to fire</b>	EN 13501-1	B-s2,d0 (≥ 6 mm) min C-s2,d0 (< 6 mm)	min D,s2-d0
<b>Piccola fiamma e pannello radiante Small flame and radiant panel</b>	UNI 8457 UNI 9174 UNI 9177	classe 1	classe 2
<b>Propagazione di fiamma Spread of flame</b>	BS 476-7	class 1	class 2
<b>Brandschacht</b>	DIN4102-1	B1	B2
<b>Epiradiatore Epiradiateur</b>	NF P 92-501	M1	M2
<b>Densità e tossicità fumi Smoke density and toxicity</b>	NF F 16-101	F1	F1
<b>Indice di incendio Brandkennziffer</b>	VKF	5.3 (from 4 to 10 mm)	5.3 (from 4 to 10 mm)

\*\* La versione standard del Print HPL MEG è caratterizzata da una linea nera al centro dello strato interno, la versione F1 è riconoscibile per la linea bianca alla medesima posizione.

\*\* *The standard version of Print HPL MEG features a black line running down the centre of the inner layer, a white line in the same position characterises the F1 version.*

Nota: Si consiglia di contattare il produttore per dettagli sui rapporti delle prove di comportamento al fuoco e sui certificati ottenuti e per informazioni sui metodo di prova di comportamento al fuoco e relative specifiche

*Note: The laminate manufacturer should be contacted for details of fire test reports and certifications held, and for information on fire test methods and specifications.*

01/09/2008